

COMUNE ZERO BRANCO



SCHEDE PROGETTUALI SINTETICHE

**OGGETTO: INTERVENTI DI ADEGUAMENTO E
DI ADATTAMENTO FUNZIONALE DEGLI SPAZI
E DELLE AULE DIDATTICHE IN CONSEGUENZA
DELL'EMERGENZA SANITARIA DA COVID-19**

SCHEDE TECNICHE

Il R.U.P.

Smaniotto geom. Alessandro _____

DATA: 14.07.2020

UFFICIO TECNICO LL.PP.

CASELLARIO DaDA



6 POSTI

cm. 120x47,5x176h

4 POSTI

cm. 80x47,5x176h

2 POSTI

cm. 40x47,5x176h

STRUTTURA PORTANTE

Costruito con lamiera d'acciaio stampata e verniciata a polveri epossipoliestere, dotata di zoccolo separato con piedini livellatori.

La struttura è predisposta per ante battenti in metallo spessore 8/10 con apertura a destra. I fianchi sono costituiti da un fianco, un controfianco e una scatola di rinforzo interna per il fissaggio delle cerniere. La divisoria verticale centrale è anch'essa scatolata, come il fianco, in lamiera. Tutti i componenti citati sono in lamiera da 8/10. Le divisorie orizzontali sono fisse che dividono un vano porta oggetti dall'altro sono in lamiera da 8/10. Il cappello e il fondo strutturali, sono realizzati in lamiera da 8/10. Il cappello di finitura è raggiato nella parte anteriore rinforzato con scatole di rinforzo, tutto realizzato in lamiera da 8/10. Il retro è realizzato in un unico pezzo in lamiera da 8/10.

Dimensioni interne del vano, circa L 35,4 x P 45 x H 80,9 cm;

Su richiesta: posizionamento della divisoria orizzontale crea nel vano due spazi, rispettivamente: inferiore di H 42,9 cm e superiore di H 35,4 cm.

ANTE

Le ante in metallo sono realizzate in lamiera da 8/10 e dotate di serratura a chiave. Le ante sono tutte ad apertura destra, con dimensioni di L 40 x H 84,6 cm. Le cerniere delle ante sono regolabili e con apertura 110°.

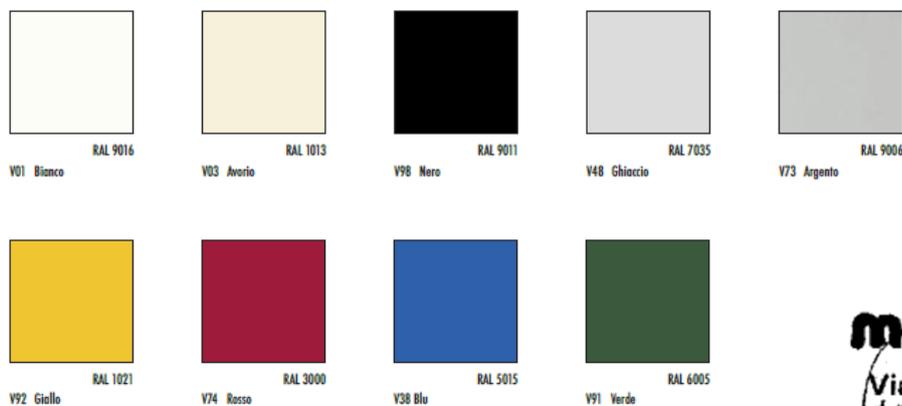
Ogni serratura è dotata di due chiavi, di cui, una di scorta. È possibile avere come optional una chiave master per aprire tutte le serrature, una chiave per estrarre il cilindro della serratura e procedere alla sua sostituzione.

SISTEMA DI FISSAGGIO

Il fissaggio a muro è garantito da una staffa che viene interposta tra il cappello strutturale e il cappello di finitura e fissata al muro attraverso il mezzo più idoneo al materiale della parete

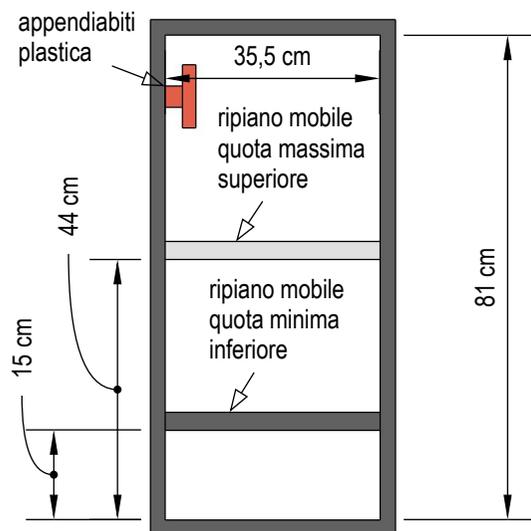
COLORI DISPONIBILI:

- Strutture ed ante > Armadi - Casellari



mobilferro s.r.l.
Via Rinaldo Sanzio, 366
45027 TRECENTA (Rovigo)

Dimensioni del vano utente (*)



CASELLARIO A 2/4/6 POSTI

Struttura metallica con ante battenti attrezzate con maniglia luchettabile o con serratura (a richiesta). Formati disponibili a 2/4/6 posti, rispettivamente con le seguenti misure in larghezza L 40/80/120 cm. La profondità del casellario è di 47 cm (spessore delle ante incluso) e l'altezza è di 176 cm. Le dimensioni utili del singolo vano utente sono L.35,5 cm _ H 81 cm _ P 43 cm. (*) Attrezzato con un appendiabiti in plastica. Lo zoccolo a terra in metallo contiene i livellatori utili alla corretta messa in piano anche su pavimenti sconnessi. Le ante sono disponibili in due versioni : anta metallica con fori di aerazione e nella versione in melaminico, in questo caso non forata. Il top di finitura è in metallo e segue la colorazione della struttura e dello zoccolo : bianco, avorio, ghiaccio, argento e nero.

Le ante in metallo sono disponibili nei colori della struttura + rosso, giallo, verde e blu.

Le ante in melaminico sono disponibili nelle finiture : bianco, panna, grigio, faggio, nero, rovere chiaro, rovere scuro, noce canaletto, eucalypto.



4 posti con ante in metallo



4 posti con ante in melaminico



6 posti con ante in metallo

CASELLARIO DaDA

6 POSTI cm. 120x47,5x176h

4 POSTI cm. 80x47,5x176h

2 POSTI cm. 40x47,5x176h

STRUTTURA PORTANTE

Costruito con lamiera d'acciaio stampata e verniciata a polveri epossipoliestere, dotata di zoccolo separato con piedini livellatori.

La struttura è predisposta per ante battenti in metallo spessore 8/10 con apertura a destra. I fianchi sono costituiti da un fianco, un contro fianco e una scatola di rinforzo interna per il fissaggio delle cerniere. La divisoria verticale centrale è anch'essa scatolata, come il fianco, in lamiera. Tutti i componenti citati sono in lamiera da 8/10. Le divisorie orizzontali sono fisse che dividono un vano porta oggetti dall'altro sono in lamiera da 8/10. Il cappello e il fondo strutturali, sono realizzati in lamiera da 8/10. Il cappello di finitura è raggiato nella parte anteriore rinforzato con scatole di rinforzo, tutto realizzato in lamiera da 8/10. Il retro è realizzato in un unico pezzo in lamiera da 8/10.

Dimensioni interne del vano, circa L 35,4 x P 45 x H 80,9 cm;

Su richiesta: posizionamento della divisoria orizzontale crea nel vano due spazi, rispettivamente: inferiore di H 42,9 cm e superiore di H 35,4 cm.

ANTE

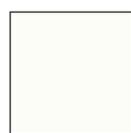
Le ante in metallo sono realizzate in lamiera da 8/10 e dotate di serratura a chiave. Le ante sono tutte ad apertura destra, con dimensioni di L 40 x H 84,6 cm. Le cerniere delle ante sono regolabili e con apertura 110°.

Ogni serratura è dotata di due chiavi, di cui, una di scorta. È possibile avere come optional una chiave master per aprire tutte le serrature, una chiave per estrarre il cilindro della serratura e procedere alla sua sostituzione.

SISTEMA DI FISSAGGIO

Il fissaggio a muro è garantito da una staffa che viene interposta tra il cappello strutturale e il cappello di finitura e fissata al muro attraverso il mezzo più idoneo al materiale della parete

- Strutture ed ante > Armadi - Casellari



V01 Bianco

RAL 9016



V03 Avorio

RAL 1013



V98 Nero

RAL 9011



V48 Ghiaccio

RAL 7035



V73 Argento

RAL 9006



V92 Giallo

RAL 1021



V74 Rosso

RAL 3000



V38 Blu

RAL 5015



V91 Verde

RAL 6005

Codice	Descrizione	Dim. L x P x H
0012F MOD	BANCO PIANO LAMINATO BORDO FAGGIO (t.40) - STRUTTURA Struttura realizzata in tubo acciaio diametro mm.40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5, l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante. PIANO Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. PIEDINI Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. VERNICIATURA Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.	cm 60x50 Vedi tabella UNI 1729/16 
0012F	BANCO PIANO LAMINATO BORDO FAGGIO (t.40) - STRUTTURA Struttura realizzata in tubo acciaio diametro mm.40x1,5 di spessore, con barre perimetrali di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5, l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante. PIANO Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. PIEDINI Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. VERNICIATURA Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.	cm 70x50 
ST0015	accessorio per articolo: 0012F SOTTOPIANO IN LAMIERA AVVITATO PER BANCO	
0016F	in alternativa: BANCO PIANO LAMINATO BORDO FAGGIO CON SOTTOPIANO IN LAMIERA (t.28) (NON DISPONIBILE IN MISURE DIVERSE DA CM: 70x50) Struttura realizzata in tubo di acciaio diametro 28x1,5 di spessore con saldature a filo continuo. Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. Sottopiano in lamiera spessore 8/10 con spondine di contenimento su 3 lati. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.	cm 70x50 

014940 h46	<p>SEDIA SEDILE E SCHIENALE IN FAGGIO (t.25) Struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm. SCHIENALE Schienale in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Seduta in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Le parti in faggio sono lucidate e verniciate al naturale. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.</p>	<p>Seduta 40x40x46h</p> 
014935 h38/42	<p>SEDIA SEDILE E SCHIENALE IN FAGGIO (t.25) Struttura in tubo acciaio 25x1,5 mm. SCHIENALE Schienale in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Seduta in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Le parti in faggio sono lucidate e verniciate al naturale. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.</p>	<p>Seduta 35x35x42h</p> 
0142F140	<p>CATTEDRA PIANO LAMINATO BORDO FAGGIO, PANNELLI FRONTALI E LATERALI, DUE CASSETTI (t.40) - STRUTTURA Struttura portante in tubo di acciaio diametro 40x1,5 mm. Struttura perimetrale in tubo di acciaio con funzione antinfortunistica 40x20x1,5 mm. PIANO Piano in legno truciolare in classe E1 privo di formaldeide rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo in faggio massello evaporato inserito sottolaminato verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20. FIANCHI Schermo frontale e cassetteria in nobilitato spessore mm. 20 tinta faggio. PIEDINI Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. CASSETTI Cassetteria a due cassette con serratura tipo yale. VERNICIATURA Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.</p>	<p>cm 140x70x76h</p> 
0175	<p>POLTRONCINA SEDILE E SCHIENALE IN FAGGIO CON BRACCIOLI IN FAGGIO (t.25) - STRUTTURA Struttura in tubo acciaio diametro mm. 25x1,5. SCHIENALE Schienale in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. SEDUTA Seduta in multistrati di faggio, a sagomatura anatomica, dello spessore di 7 mm. Le parti in faggio sono lucidate e verniciate al naturale. PIEDINI Piedini di appoggio in plastica alettata inestraiibili ed antirumore. VERNICIATURA Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C.</p>	<p>Seduta 40x40x46h</p> 
0233G + 0251 x 2	<p>LAVAGNA FISSA PIANO IN ARDESIA CORNICE IN FAGGIO QUADRETTATA Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm 9. BORDI Cornice in legno massello di faggio verniciato al naturale con sistema misto di incastro e vite spessore 53x28 mm. Corredato di vaschetta portageggi.</p>	<p>cm 250x100</p> 

0233G + 0251	LAVAGNA FISSA PIANO IN ARDESIA CORNICE IN FAGGIO MEZZA QUADRETTATA Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm 9. BORDI Cornice in legno massello di faggio verniciato al naturale con sistema misto di incastro e vite spessore 53x28 mm. Corredato di vaschetta portagessi.	cm 250x100 
0233G	LAVAGNA FISSA PIANO IN ARDESIA CORNICE IN FAGGIO Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm 9. BORDI Cornice in legno massello di faggio verniciato al naturale con sistema misto di incastro e vite spessore 53x28 mm. Corredato di vaschetta portagessi.	cm 250x100 
	DIMENSIONI A NORMA UNI EN 1729-1 Grandezza 4^ banco h 64 - sedia h 38 Grandezza 5^ banco h 70 - sedia h 42 Grandezza 6^ banco h 76 - sedia h 46	

RAPPORTO DI PROVA NO. 050.0UN0180/12

METODO DI PROVA:

UNI 8457: 2010 + UNI 9174: 2010 + UNI 9176: 2010
+ UNI 9177: 2008

DENOMINAZIONE DELLA PROVA:

Reazione al fuoco dei prodotti combustibili +
Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili

RICHIEDENTE:

MOBIFERRO S.r.l.
Via P. Sazio, 366
45027 TRECENITA (RO)

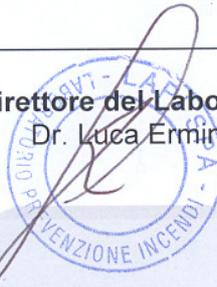
DENOMINAZIONE DEL MATERIALE: TRUCIOLARE LAMINATO BORDO FAGGIO PER
ARREDI E COMPONENTI

DATA RICEVIMENTO CAMPIONI: 12/01/2012

- Questo Rapporto di Prova è costituito da:
 - no. 5 pagine (compresa la presente).
 - no. 2 allegati.
- I risultati riportati in questo Rapporto di Prova si riferiscono esclusivamente al materiale fornito dal Richiedente (rif. codice Laboratorio no. 050/12). Un campione del materiale siglato dal Laboratorio è stato restituito al Richiedente.
- Questo Rapporto di Prova non è rilasciato ai sensi degli art. 8 e 10 del D.M. 26.06.84 e D.M. 03.09.01
Il D.M. 03.09.2001 pubblicato nella G.U.R.I. serie generale n.242 del 17 Ottobre 2001 modifica ed integra il precedente D.M. 26.06.84.

Prato, 01.02.2012

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermini



Materiale: Anisotropo

Posa in opera: Parete non in aderenza a supporto incombustibile

Provetta n°		Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
trasversale	1	0	0	35	gocce spente
	2	0	0	30	gocce spente
	3	0	0	35	gocce spente
	4	0	0	40	gocce spente
	5	0	0	45	gocce spente
longitudinale	6	0	0	30	gocce spente
	7	0	0	35	gocce spente
	8	0	0	40	gocce spente
	9	0	0	40	gocce spente
	10	0	0	30	gocce spente

Metodo di preparazione UNI 9176:

	livello	CATEGORIA
Tempo di post-combustione [s]	medio	I
Tempo di post-incandescenza [s]	medio	
Zona danneggiata [mm]	medio	
Gocciolamento	gocce spente	

Note:

QUESTO RAPPORTO DI PROVA NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8-10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001



LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova
30/01/2012

L'Operatore
[Signature]



Rapporto di prova n° **050.0UN0180/12**

Materiale: Anisotropo

		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800		
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	504	613	879													
		2	511	616	881													
		3	514	614	883													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	--	0,5	0,2													
		2	--	0,5	0,2													
		3	--	0,5	0,2													

Provetta n°	Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]	Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento	
	valore	livello		valore	livello	valore	livello
1	19,4	2	200	N.D.	1	gocce spente	1
2	19,9	2	200	N.D.	1	gocce spente	1
3	20,6	2	200	N.D.	1	gocce spente	1

Metodo di preparazione UNI 9176: D

Posizione: Parete

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

CATEGORIA
I

Note:

- senso longitudinale -

QUESTO RAPPORTO DI PROVA NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8-10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001

Legenda

- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm



LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova
30/01/2012

L'Operatore
[Signature]



Rapporto di prova n° 050.0UN0180/12

Materiale: Anisotropo

			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800		
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	511	618	884														
		2	514	619	891														
		3	517	623	911														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	--	0,5	0,2														
		2	--	0,5	0,2														
		3	--	0,5	0,2														

Provetta n°	Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]	Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento	
	valore	livello		valore	livello	valore	livello
1	19,7	2	200	N.D.	1	gocce spente	1
2	19,8	2	200	N.D.	1	gocce spente	1
3	19,4	2	200	N.D.	1	gocce spente	1

Metodo di preparazione UNI 9176: D

Posizione: Parete

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

CATEGORIA
I

Note:

- senso trasversale -

QUESTO RAPPORTO DI PROVA NON E' RILASCIATO AI SENSI DEGLI ART. 8-10 DEL D.M. 26.06.1984 E D.M. 03.09.2001

Legenda

- N.D.: Non Determinabile
- La velocità di propagazione della fiamma è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 150 mm
- Il tempo di post-incandescenza è non determinabile quando la fiamma non raggiunge i 300 mm

LAPI SpA LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova
30/01/2012

L'Operatore
[Signature]
LAPI SpA
LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI

DESCRIZIONE DEL MATERIALE

Aspetto: pannello in truciolare con entrambi i lati ricoperti da laminato di colore beige.
Composizione (*): 100% Truciolare rivestito con laminato plastico avente spessore di 0,9 mm.
Lato esposto (*): indifferente, materiale a facce uguali.
Impiego del materiale (*): arredi e complementi.
Lotto di produzione interno (*): campionato a cura del Richiedente nel mese di gennaio 2012 c/o lo stabilimento di Via R. Sanzio, 366 - 45027 Trecenta (RO).

(* - Informazioni fornite dal Richiedente.

Nota: il Richiedente ha fornito al Laboratorio ulteriori informazioni tecniche relative al prodotto sottoposto a prova, ma non ha autorizzato il Laboratorio a riportare tali dati nel presente documento.

PREPARAZIONE

Il materiale è stato sottoposto al metodo "KNOW-HOW" previsto dal D.M. 26.06.84 come modificato dal D.M. 03.09.01.

CONDIZIONAMENTO

Il materiale è stato condizionato prima delle prove, come prescritto nel metodo applicato.

PROCEDIMENTO DI PROVA

UNI 8457

La prova è stata eseguita con i provini non in aderenza a supporto incombustibile.

UNI 9174

La prova è stata eseguita nella posizione parete, con i provini non in aderenza a supporto incombustibile. (vedi nota)

Nota: Qualsiasi deviazione dalla procedura di prova o dalla applicabilità del metodo che comporti una deroga nella valutazione della classe finale; è stata espressamente richiesta dal committente ed accettata dal Laboratorio.

VALUTAZIONE DEI RISULTATI

Sulla base dei risultati ottenuti e relativamente ai campioni forniti dal Richiedente, al materiale in esame è attribuita, ai sensi del metodo di classificazione UNI 9177, la

CLASSE 1 (UNO)

di reazione al fuoco.

INCERTEZZA DI MISURA

Non applicabile.

Il Direttore del Laboratorio

Dr. Luca Ermini

